

Соединительные муфты типа Jaw

Предлагаем Вашему вниманию приводные (соединительные) муфты тип Jaw. Муфты оптимальны по соотношению цены/качества. Поставляются с отверстием под расточку (имеется заранее подготовленное оцентрированное отверстие).

Диапазон для выбора момента от 0,5 до 280 Нм. Для расчета используйте формулу:

$$Нм = (кВт \times 9550) / \text{обороты в минуту}$$

Если вам необходимо компенсировать излишнее расстояние между соединяемыми валами, предлагаем вам удлинить муфту, вы можете заказать удлинитель (вариант сборки QFS) 100 мм или 140мм., см. рис.1 и рис.2

Таблица 1. Размеры

Тип	А		В		С	Е	F	G	винт	вес	Макс. скорость об./мин.
	отв. под расточку	Макс. отв.	SX	QF							
035	3	9	16	-	27	13	16	3	M3	0,03	31000
050	6	14	27,5	-	44	16	27,5	6,5	M6	0,1	18000
070	9	19	3	-	51	19	35	9,5	M6	0,25	14000
075	9	24	44,5	-	54	21	44,5	8	M6	0,45	11000
090	9	24	54	-	54	21	54	8,7	M6	0,55	9000
095	9	28	54	64	64	25	54	11,5	M6	0,65	9000
100	12	35	65	77	89	35	65	12,5	M8	1,55	7000
110	15	42	84	97	108	43	84	20,5	M10	3,00	5000
150	15	48	96	112	115	45	96	22,5	M10	4,85	4000
190	15	55	115	130	133	54	102	22,5	M12	7,00	3600
225	19	60	127	143	153	64	108	25,5	M12	9,00	3600

Таблица 2. Характеристики для муфты со стандартной нитриловой вставкой

Скорость об./мин.	Тип муфты										
	035	050	070	075	090	095	100	110	150	190	225
100	0,05	0,037	0,06	0,12	0,20	0,27	0,58	1,10	1,56	2,09	2,93
720	0,04	0,260	0,43	0,90	1,44	1,95	4,18	7,94	11,23	15,07	21,09
960	0,05	0,350	0,58	1,20	1,93	2,59	5,58	10,59	14,98	20,09	28,13
1440	0,07	0,530	0,87	1,8	2,89	3,89	8,36	15,88	22,46	30,14	42,2
2880	0,15	1,730	3,61	5,78	7,78	16,73	31,77	44,93	60,28	84,4	84,4
3600	0,19	2,170	4,51	7,22	9,73	20,91	39,71	56,16	75,35	105,5	105,5
Момент, Нм	0,50	3,510	5,77	11,90	19,20	25,80	55,4	105,00	150	200	280

Рисунок 1

